



Hydrocon® Feinputz HFS

Minerale edelpleister met innovatieve bindmiddelcombinatie voor veelzijdige modulering van fijnkorrelige pleisterwerkstructuren. Voor een verhoogde natuurlijke buitenmuurbescherming ter voorkoming van kleurveranderingen. Ook op LOBATHERM WDVS. Voor buiten en binnen. MG P II.

Technische Information:	
Mortelgroep:	P II conform DIN V 18550 CR CS II conform DIN EN 998-1
Korrelgrootte:	0-1 mm
Kleur:	wit en gekleurd conform quick-mix-kleurcollectie
Verwerkingstijd:	ca. 1 uur
Verwerkingstemperatuur:	> + 5 °C en < + 30 °C, verwerkingsinstructies in acht nemen
Opbrengdikte:	ca. 2 - 7 mm
Waterbehoefte:	ca. 8 – 8,5 l per 30 kg
Rendement:	ca. 11,5 m ² / 30 kg bij 2 mm ca. 23 l per 30 kg
Verbruik:	ca. 2,6 kg/m ² bij 2 mm
Bewaring:	droog en correct
Leverbare vorm:	zak à 30 kg
Let op:	Voor LOBATHERM WDVS geldt een lichtreferentiewaarde ≥ 30 . Lagere lichtreferentiewaarden worden op verzoek objectgerelateerd door quick-mix beoordeeld.

Eigenschappen:

- mineraal en diffusieopen
- fijnkorrelig
- kan worden gevilt of is vrij structureerbaar
- duurzaam, ecologisch en biocidevrij
- ten dele gehydrofobeerd
- met gepatenteerde werking voor een optimale vochtuithouding en een verminderde vochtbelasting van het pleisterwerkoppervlak dankzij HydroControl
- Hydrocon® edelpleisters met HydroControl bieden een verhoogde bescherming tegen algen en schimmels
- de innovatieve bindmiddelcombinatie van de Hydrocon® edelpleisters beschermt tegen calciumcarbonat-uitbloeiingen uit de

dekpleisterlaag en vermindert daardoor het algemene risico van uitbloeiingen

- zeer weers- en uv-bestendig
- voor het weergeven van intensieve, expressieve kleuren
- wit en gekleurd leverbaar (zie kleuroverzicht)
- voor WDVS geldt een lichtreferentiewaarde van ≥ 30
- zeer eenvoudige en zuinige verwerking
- machinegeschikt

Toepassing:

- door verschillende opbrengdikten en gebruikte gereedschappen voor de eindbewerking ontstaan er verschillende structuren zoals bijv.: pleister met fijne structuur, structuurpleister, landhuispleisterwerk e.d.
- als pleisterwerk met fijne structuur op minerale onderpleisterlagen
- als pleisterwerk met fijne structuur op LOBATHERM samengesteld thermisch isolatiesysteem
- voor buiten en binnen

Kwaliteit & veiligheid:

- mortelgroep P II conform DIN V 18550 resp. CR CS II conform DIN EN 998-1
- innovatieve bindmiddelcombinatie
- bindmiddel conform DIN EN 197 en DIN EN 459
- additieven conform DIN EN 13139
- kwaliteit gecontroleerd
- chromaatarm conform TRGS 613

Ondergrond:

De ondergrond van de pleisterlaag moet stabiel, droog, vrij van stof, uitbloeiingen en scheidingsmiddelen zijn. Voor de beoordeling van de ondergrond dienen VOB/C DIN 18350, lid 3 evenals de pleisterwerknorm DIN V 18550 in acht te worden genomen.

Hydrocon® Feinputz op WDVS:

De met de quick-mix Spachtel- und Klebemörtel SKS licht inclusief een weefselwapening vervaardigde isolatievlakken kunnen direct met HFS worden gecoat. Het morteloppervlak moet vlak en in één lijn vervaardigd en volledig uitgehard zijn.

Hydrocon® Feinputz op onderpleisterwerklagen:

Het oppervlak moet vlak en in één lijn aangemaakt, goed ruw gemaakt en voor het aanbrengen van de edelpleister gelijkmatig afgedroogd (wit-droog) resp. tenminste 1 week oud zijn. Als onderpleisterwerklaag zijn de Faser-Leichtputz MFL evenals pleisters uit de mortelgroep P II, bijv. quick-mix vezelversterkte lichte pleisters Elanith-FL wa of LP 18-FL wa, Leichtputz Elanith wa, LP 18 wa of Kalk-Zementputz MK 3 h, geschikt. De ondergrond van de pleisterwerklaag dient vooraf gelijkmatig vochtig te worden gemaakt.

Sterk of ongelijkmatig absorberende ondergronden dienen met quick-mix Mineral-Putzgrundierung MPGp te worden voorbehandeld.

Verwerking:

De verwerking vindt plaats met de hand of met gebruikelijke pleisterwerkmachines. De watertoevoeging richt zich naar het machinetype en de verwerkbare consistentie. Een fust van 30 kg dient met ca. 8-8,5 l water te worden gemengd. Bij handmatige verwerking dient de pleister na een rijpingstijd van ca. 3 minuten nogmaals kort te worden doorgeroerd.

De oppervlakte van de HFS kan gevilt of individueel gestructureerd worden. Om een laag van 3 mm te bereiken, adviseren wij om het materiaal aan te brengen met een getande spatel 6x6 mm. Vervolgens de opgestreken oppervlakte met een afrijlat of een plakspaan afrijen. Met een passend gereedschap tijdig structureren.

De verse pleister dient tegen te snelle uitdroging (harde wind of directe zonnestraling) evenals ongunstige weersinvloeden (stortregen, vorst enz.) te worden beschermd. Verwerking niet bij lucht- en ondergrondtemperaturen onder +5 °C. Informatieblad „Stukadoeren bij hoge en lage temperaturen“, DIN EN 998-1, DIN V 18550, DIN 18350 (VOB deel C) en de instructies op onze homepage in acht nemen.

Indien nodig dient de Hydrocon[®] pleister van fijne structuur met een egalisatiecoating (zie informatieblad „Egalisatiecoatings op edelpleisters“) te worden voorzien. Hiervoor adviseren wij de Hydrocon[®] Color Fassadenfarbe HC 325.

Wanneer de HFS tot aan de plint wordt toegepast, adviseren wij in de plint- resp. spatwaterzone tot ten minste 30 cm boven het maaiveld afsluitend een hydrofobering met de quick-mix IWA Imprägnier-Emulsion wa aan te brengen. Omdat door de veranderde wateropname de van IWA voorziene zone bij vochtbelasting kan verkleuren, dient erop te worden gelet dat het materiaal correct en in één lijn aangebracht is.

Rendement:

30 kg droge mortel HFS levert, verwerkbaar gemengd, ca. 23 l pleistermortel op.

Verbruik:

Het verbruik richt zich naar de laagdikte. Bij 2 mm laagdikte is ca. 2,6 kg droge mortel per m² pleisteroppervlak nodig.

Bewaring:

Droog en correct.

Leverbare vorm:

Zak à 30 kg, wit en in kleur, als 0-1 mm korrelgrootte

Aanvullende service:

Op verzoek wordt er door quick-mix tegen inkoopprijs een objectspecifiek kleurontwerp aangemaakt.

Opmerking:

Dit product bevat cement en reageert met vocht/water alkalisch. Daarom dienen de huid en de ogen te worden beschermd. Bij



aanraking principieel met water afspoelen. Bij contact met de ogen onmiddellijk een arts consulteren. Zie ook opdruk op de zak.

De gegevens worden verstrekt op grond van uitgebreide tests en praktijkervaring. Ze kunnen niet voor iedere toepassing worden gebruikt. Daarom adviseren wij om eventueel toepassingstests uit te voeren. Technische wijzigingen in het kader van de verdere ontwikkeling blijven voorbehouden. Voor het overige gelden onze Algemene Voorwaarden.

Stand: januari 2012

Nadere informatie door:
quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. 0541/601-01, Fax 0541/601-853
info@quick-mix.de, www.quick-mix.de

