

# MOSO® plaatmateriaal/fineer verwerkingsinstructie

## belangrijke aanwijzingen voor gebruik

- Ideale omstandigheden: kamertemperatuur ca. 21°C en luchtvochtigheid 40-65%.
- MOSO® plaatmateriaal heeft altijd een overmaat in lengte en breedte en is niet gekalibreerd (fijn geschuurd).
- De MOSO® 1-laagsplaten hebben altijd een zichtkant en een achterkant. De achterkant heeft over het algemeen meer kleurvariatie dan de zichtzijde en kleine kiertjes tussen de strips zijn mogelijk. De achterkant is gemarkeerd met een potloodlijn of een sticker.
- Zorg ervoor dat u bijhoudt wat de zicht/achterkant is als de plaat in kleinere stukken wordt gezaagd (want dan is de sticker/lijn niet meer zichtbaar op elk deel)
- De binnenlagen van de MOSO® massieve platen bestaan uit meerdere, losstaande segmenten, waardoor er enige kleine kieren zichtbaar kunnen zijn. Dit is gedaan om de stabiliteit van de platen te optimaliseren. Deze kieren dienen te worden gevuld bij het afwerken van de plaat.
- De in de lengte geplaatste middenlagen van platen langer dan 2440mm kunnen meerdere delen bevatten die door middel van een vingerlas met elkaar verbonden zijn.
- Controleer de plaat op schade/defecten voordat u deze gaat bewerken. Mocht er (transport) schade aan de randen zijn dan kan deze vaak zonder problemen worden weggezaagd vanwege de overmaat van de platen.

## persen/lijmen van de platen

- Voordat de platen worden geperst dienen beide lijmvlakken te worden gekalibreerd om een optimale hechting te waarborgen. Dit is vooral belangrijk bij koudpersen waarbij meerdere platen gestapeld worden en tegelijkertijd geperst worden.
- Normaliter wordt het MOSO® fineer/de MOSO® 1-laagsplaat dubbelzijdig op een dragerplaat geperst (sandwichconstructie) zodat het eindproduct in balans is en niet zal kromtrekken.
- De MOSO® 1-laagsplaten dienen met de achterzijde op de dragerplaat te worden geperst (deze kan meer kleurverschil hebben dan de zichtzijde).
- De lijmhoeveelheid en persmethode hangt af van de absorptie van de dragerplaat. MOSO® 1-laagsplaten wordt vaak koudgeperst; fineer wordt vaak heet geperst.
- Geadviseerde lijm voor persen 1-laagsplaten : PVAC met laag wateraandeel of PU. Elastische lijmen worden niet geadviseerd.
- Geadviseerde lijm voor persen fineer: Urea Formaldehyde of PVAC (beide heet geperst).
- Bij het persen onder hoge druk en hoge temperatuur dient een ruime afkoelperiode in acht te worden genomen, alvorens de afgekoelde (max 60°C) platen gestapeld kunnen worden.

## afwerking

- De oppervlakte van de density platen kan kleine kiertjes vertonen. Afhankelijk van de afwerkingsvereisten kan de oppervlakte worden gesloten door het gebruik van een vuller (die qua kleur past bij het bamboe).
- Lak: alle gangbare laksystemen kunnen op bamboe worden toegepast. Een dispersielak kan ertoe leiden dat er bamboevezels omhoogkomen, vooral bij het aanbrengen van de eerste laag. Deze verdwijnen na fijnschuren en het aanbrengen van de 2e laag.
- Olie: breng de olie dun aan. Bamboe heeft een zeer dichte oppervlakte en absorbeert de olie niet snel. Het te dik aanbrengen van de olie kan leiden tot glansverschillen en lange droogtijden.

## kleurverandering door UV straling

- De kleur van bamboe verandert onder invloed van UV-straling. De naturel kleur zal iets donkerder worden en de caramel iets lichter.

**Wijzigingen voorbehouden. Gaat u voor de laatste versie van deze instructie naar [www.moso.eu](http://www.moso.eu)**

Copyright® Niets uit deze tekst mag overgenomen worden zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van MOSO International BV.