

productieproces

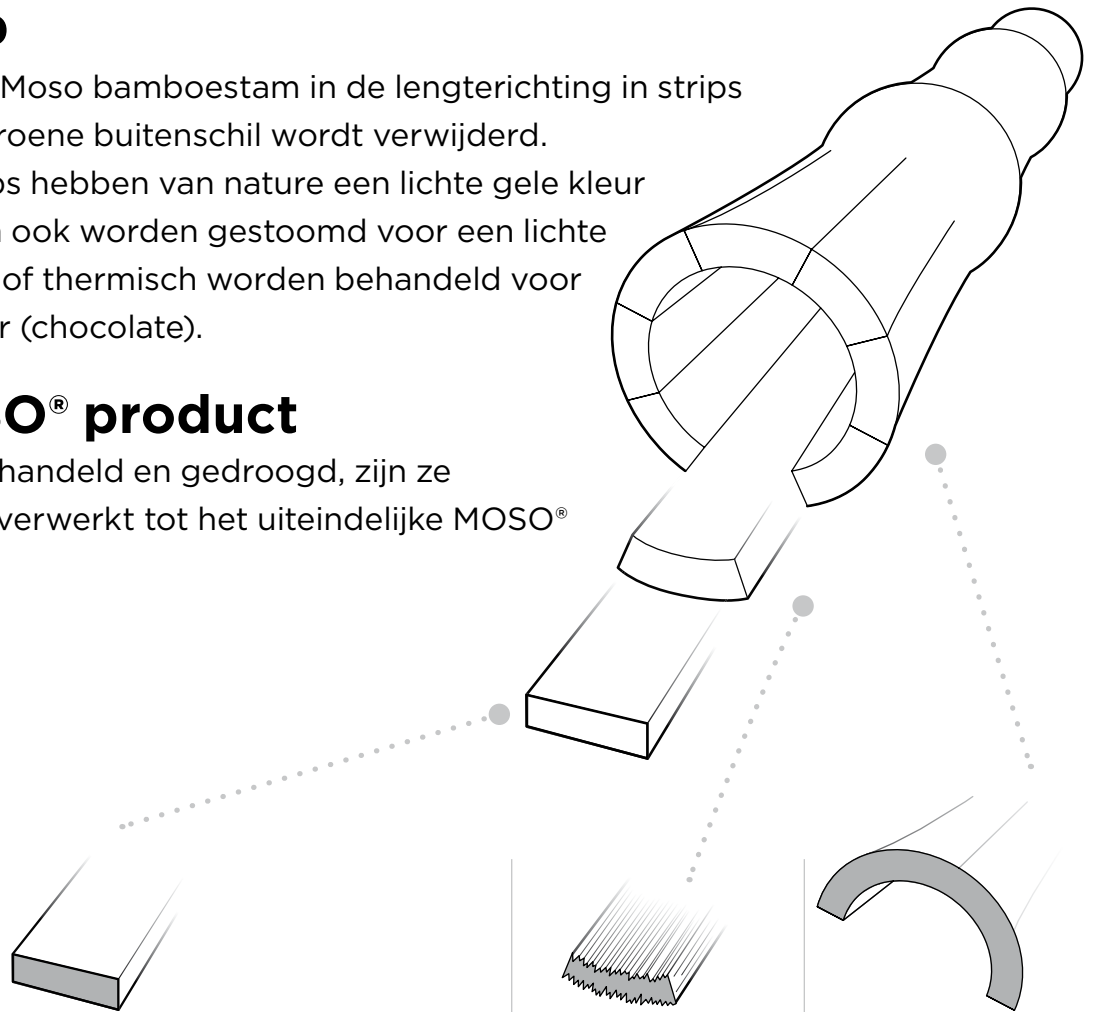
stam tot strip

Na de oogst wordt de Moso bamboestam in de lengterichting in strips gezaagd, waarna de groene buitenschil wordt verwijderd.

De onbehandelde strips hebben van nature een lichte gele kleur (naturel), maar kunnen ook worden gestoomd voor een lichte bruine kleur (caramel) of thermisch worden behandeld voor een donkerbruine kleur (chocolate).

strip tot MOSO® product

Nadat de strips zijn behandeld en gedroogd, zijn ze gereed om te worden verwerkt tot het uiteindelijke MOSO® product:



Plain Pressed

De strips worden horizontaal naast elkaar geplaatst en verlijmd. Hierdoor ontstaat een breed lijnenpatroon waarin de karakteristieke bamboeknopen duidelijk zichtbaar zijn.



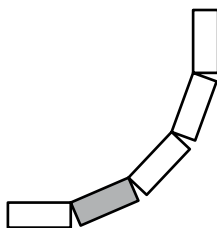
Side Pressed

De strips worden verticaal naast elkaar geplaatst en verlijmd. Hierdoor ontstaat een fijn lijnen patroon waarin de bamboeknopen subtiel zichtbaar zijn.



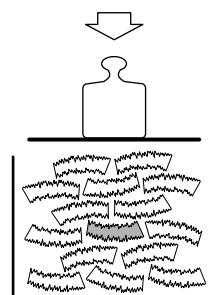
Flexibel

De strips zijn verbonden door middel van een flexibele latex rug. De latex-laag zorgt voor extra loopcomfort en heeft daarbij uitstekende geluidsisolerende eigenschappen.



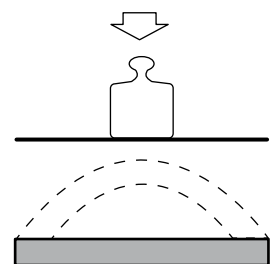
Density®

De strips worden onder hoge druk geperst (gecomprimeerd) en verlijmd. Hierdoor ontstaat een houtpatroon en een materiaal dat zelfs harder is dan de beste tropische hardhoutsoorten.



Forest

De bamboe stam wordt middels een speciaal proces vlak gemaakt en toegepast als toplaag van een massieve plank. Het resultaat is een zeer robuuste vloer met de unieke uitstraling van een bamboe stam.



extra hard

in deze catalogus wordt de Density® versie weergegeven met het symbool van een hamer.

